

Τίτλος Μαθήματος	Ασφάλεια και Υγεία				
Κωδικός Μαθήματος	ΕΤΕCH-110				
Τύπος μαθήματος	Υποχρεωτικό				
Επίπεδο	Πρώτος Κύκλος				
Έτος / Εξάμηνο φοίτησης	Πρώτο Έτος / Άνοιξη				
Όνομα Διδάσκοντα	Γιώργος Βασιλείου				
ECTS	6	Διαλέξεις / εβδομάδα	1 ½ ώρα διάλεξης	Εργαστήρια / εβδομάδα	1 ½ ώρα εργαστήριο
Στόχος Μαθήματος	<p>Οι κύριοι σκοποί του μαθήματος είναι:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Να εμπεδώσει στους φοιτητές κανόνες ασφάλειας και να εισαγάγει ασφαλείς πρακτικές στον χώρο εργασίας • Να πληροφορήσει τους φοιτητές για νομοθετικά θέματα ασφάλειας και νομικές υποχρεώσεις των εργοδοτών και εργοδοτουμένων • Να δώσει τις απαραίτητες γνώσεις σχετικά με τυποποιημένες πρακτικές που ακολουθούνται σε περίπτωση ατυχήματος στον χώρο εργασίας • Να διασφαλίσει την ασφάλεια και αποδοτικότητα στον χώρο εργασίας • Να αναπτύξει στους φοιτητές τις ικανότητες που χρειάζονται για μια καλύτερη εκτίμηση των πιθανόν κινδύνων στον χώρο εργασίας 				
Μαθησιακά Αποτελέσματα	<p>Μετά την αποπεράτωση του μαθήματος οι φοιτητές αναμένονται να:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Γνωρίζουν την νομοθεσία και τους εθνικούς κανόνες ασφαλείας όπως επίσης και τις ασφαλείς πρακτικές που πρέπει να ακολουθούνται στον χώρο εργασίας • Γνωρίζουν τις σωστές διαδικασίες που ακολουθούνται σε περίπτωση εργατικού ατυχήματος και πως γίνεται η σωστή αναφορά του εν λόγω περιστατικού • Έχουν τις ικανότητες να εκτιμήσουν τυχόν κινδύνους στον χώρο εργασίας • Γνωρίζουν πως να αποφύγουν τυχόν ατυχήματα (π.χ. φωτιά) στον χώρο εργασίας • Γνωρίζουν τα σχετικά σύμβολα ασφαλείας και την απαιτούμενη ορολογία που χρησιμοποιείται σε τεχνικό επίπεδο 				
Προαπαιτούμενα	Κανένα	Συναπαιτούμενα	Κανένα		
Περιεχόμενο Μαθήματος	<ul style="list-style-type: none"> • Νομικές υποχρεώσεις των εργοδοτών και εργοδοτουμένων • Ειδικότητες και ρόλοι στον ηλεκτρο-τεχνικό κλάδο • Πηγές τεχνικών πληροφοριών και επικοινωνία • Κανόνες ασφαλείας σχετικά με τον ηλεκτρο-τεχνικό κλάδο • Περιβαλλοντική νομοθεσία σχετικά με τον ηλεκτρο-τεχνικό κλάδο • Ο ανθρώπινος παράγοντας και οι περιβαλλοντικές συνθήκες που οδηγούν σε εργατικό ατύχημα • Διαδικασίες αναφοράς εργατικού ατυχήματος 				

	<ul style="list-style-type: none"> • Αναγνώριση συμβόλων ασφαλείας στο χώρο εργασίας • Ικανότητα εκτίμησης κινδύνων στο χώρο εργασίας • Διαδικασίες διασφάλισης ηλεκτρικής απομόνωσης • Απαιτήσεις για την πρόβλεψη εξοπλισμού πρώτων βοηθειών • Μέθοδοι πρόληψης πυρκαγιών και διαδικασίες εκκένωσης χώρου • Συνθήκες εργασίας όπου απαγορεύεται να δουλεύει κανείς μόνος • Πρώτες βοήθειες μετά από ηλεκτροπληξία • Η σημασία της ομαδικής εργασίας • Νομοθεσία εργοδότησης σε σχέση με δικαιώματα και υποχρεώσεις • Ασφάλεια και αποδοτικότητα στον ηλεκτρο-τεχνικό κλάδο • Πρότυπα ποιότητας • Οφέλη από την βελτίωση πρακτικών στον εργασιακό χώρο
Μεθοδολογία Διδασκαλίας	Διαλέξεις, παραδείγματα και ασκήσεις στην τάξη, πρακτική.
Βιβλιογραφία	<p><u>Υποχρεωτική Βιβλιογραφία</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Safe Work Practices for the Electrician (2008), Ray A. Jones and Jane G. Jones, Jones & Bartlett Publishers, ISBN: 978-0763752156 • Σημειώσεις καθηγητή.
Αξιολόγηση	<p>Εργασίες, Εργαστήρια, διαγωνίσματα, και τελικές εξετάσεις.</p> <p>Εργασίες: 10%</p> <p>Παρακολούθηση: 10%</p> <p>Εργαστήρια: 20%</p> <p>Ενδιάμεση Εξέταση: 20%</p> <p>Τελική Εξέταση : 40%</p>
Γλώσσα	Ελληνικά